|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»; 344011, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 97, лит. АБ, 2 этаж  Регистрационный номер - 181 от 25.12.2015 | | |
| (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда) | | |
| Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц | Дата получения | Дата окончания |
| RA.RU.21ЭГ03 | 23.11.2015 | бессрочно |

**ПРОТОКОЛ  
проведения исследований, испытаний (измерений) воздуха рабочей зоны (АПФД)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | 24-20-110/2/АПФД |  |
|  | (идентификационный номер) |  |

**1. Дата выдачи протокола (дата утверждения):** 17.11.2020

**Дата получения образца для испытаний:** 03.02.2020

**Дата отбора образца:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.

**Место отбора образцов:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.

**2. Сведения о работодателе:**

2.1. Наименование организации работодателя (заказчика): Акционерное общество "Мурманэнергосбыт" (АО "МЭС")

2.2. Контактные данные заказчика (место нахождения и место осуществления деятельности работодателя): Юридический адрес: 183034, г. Мурманск, ул. Свердлова, д.39, корп. 1; Фактический адрес: г. Снежногорск; г. Кандалакша; г. Мурманск; г. Полярный; г. Снежногорск; г.п. Зеленоборский; ЗАТО Александровск; Кольского района с.п. Териберка; н.п. Енский; пос. Абрам-Мыс

**3. Описание и однозначная идентификация объекта (объектов) испытаний, состояние объекта испытаний (при необходимости):** рабочие места на территории заказчика в соответствии с заявкой на проведение специальной оценки условий труда.

4. Ссылка на план и методы отбора проб, используемые лабораторией или другими органами, если они имеют отношение к достоверности и применению результатов: в соответствии с журналом измерений

5. Сведения о средствах измерения:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование средства измерения | Заводской номер | № свидетельства | Действительно до: | Погрешность средства измерения |
| Измеритель параметров микроклимата «Метеоскоп-М» | 86613 | 20061 | 01.06.2022 | Температура-±0,2; относительная влажность-±0,3; скорость в диапазоне от0,1 до 1 м/с - ±(0,05+0,05V), скорость в диапазоне от 0,1 до 20м/с - ±(0,1+0,05V); Давление воздуха, кПа - ±0,13 (±1) |
| Газоанализатор универсальный ГАНК-4 | 2678 | клеймо в паспорте | 23.10.2020 | ±20% |

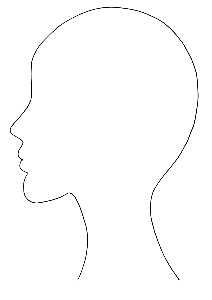
**6. Условия проведения исследований, испытаний (измерений), отбора образцов:**

Место, где проводился отбор проб:

Точка отбора

пробы воздуха

Зона дыхания



|  |  |
| --- | --- |
| Условия отбора проб: расстояние от источника загрязнения | 0,5м |
| Высота от пола | 1,0м/1,5м |
| Сведения о вентиляции | Приточно-вытяжная; естественная |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Место измерений (уникальная идентификация выбранного образца) | Наименование рабочей зоны | Температура воздуха, oC | Атмосферное давление, мм рт.ст. | Относительная влажность, % |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,8 | 758 | 35,5 |
| Газорезчик 3 разряда | Территория организации, газопламенная резка металла | 19,4 | 758 | 35,8 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,1 | 759 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,2 | 758 | 35,5 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,9 | 759 | 35,9 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,5 | 758 | 35,5 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,4 | 758 | 35,8 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,1 | 759 | 35,6 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Токарь 5 разряда | Мастерская, токарный станок | 19,6 | 758 | 35,6 |
| - | Мастерская, фрезерный станок | 19,8 | 758 | 36 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,2 | 758 | 35,5 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,2 | 758 | 36,4 |
| Слесарь по ремонту оборудования котельных 4 разряда | Мазутная котельная, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,6 |
| - | Помещения ЦТП, ремонтные работы | 19 | 759 | 35,8 |
| - | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,9 | 759 | 36,4 |
| Электрогазосварщик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 758 | 35,5 |
| Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений 4 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,4 | 758 | 35,8 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,1 | 759 | 35,9 |
| - | Территория организации, станочное оборудование | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, паяльные работы | 19,1 | 758 | 35,9 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 19,2 | 758 | 35,5 |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 35,9 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 19,6 | 759 | 35,9 |
| Машинист (кочегар) котельной 2 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 20 | 758 | 35,9 |
| Слесарь по ремонту оборудования котельных 3 разряда | Угольная котельная, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,7 |
| - | Помещения ЦТП, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,6 |
| - | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,7 | 759 | 36,1 |
| Электрогазосварщик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 759 | 35,5 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 35,7 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 759 | 35,7 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,8 | 758 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,1 | 758 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Электросварщик ручной сварки 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 759 | 36 |
| Электросварщик ручной сварки 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 36 |
| Огнеупорщик 4 разряда | Помещения котельной, огнеупорные работы | 20 | 758 | 35,9 |
| - | Территория организации, шамотный участок | 19,9 | 758 | 36 |
| Котлочист 4 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,6 | 759 | 36 |
| Газорезчик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,3 | 758 | 35,8 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,8 | 758 | 36 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,5 | 758 | 36,3 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,7 | 758 | 35,8 |
| Токарь 4 разряда | Мастерская, токарный станок | 19,4 | 759 | 35,9 |
| - | Мастерская, фрезерный станок | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,4 | 759 | 36,4 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,4 | 759 | 35,6 |
| Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 20 | 758 | 36 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,2 | 759 | 35,8 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,4 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 35,6 |
| Фрезеровщик 4 разряда | Мастерская, фрезерный станок | 19 | 758 | 35,5 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,2 | 759 | 36,2 |
| - | Мастерская, заточный станок | 19,3 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19,2 | 759 | 35,8 |
| Электрогазосварщик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Газорезчик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,2 | 758 | 35,5 |
| Токарь 4 разряда | Мастерская, токарный станок | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Мастерская, фрезерный станок | 19,9 | 759 | 35,9 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,6 | 759 | 35,9 |
| - | Мастерская, заточной станок | 20 | 759 | 35,9 |
| Электрогазосварщик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Слесарь по ремонту и обслуживанию тепловых сетей 4 разряда | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,5 | 758 | 35,5 |
| - | Место производства работ, электроинструмент | 19,2 | 758 | 36 |
| - | Место производства работ, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 35,8 |
| Котлочист 4 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 759 | 36,3 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Электросварщик ручной сварки 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,1 | 759 | 36,4 |
| Электросварщик ручной сварки 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,2 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 36 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 20 | 759 | 36 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,8 | 759 | 36,4 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,4 | 758 | 36 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 36,3 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,2 | 758 | 36 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,6 | 758 | 35,7 |
| Токарь 4 разряда | Мастерская, токарный станок | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,6 | 759 | 36,2 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,8 | 758 | 36 |
| Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,4 | 759 | 35,9 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,4 | 759 | 36,4 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,4 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 36,1 |

**7. Цель проведения измерений:** специальная оценка условий труда

**8. Идентификация используемого метода/методик (нормативно-техническая документация), а также дополнительная информация, востребованная заказчиком (НД, необходимые для оценки):**

| Область действия | Наименование нормативного документа |
| --- | --- |
| Измерение | Методика измерений массовой концентрации пыли в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4. МВИ-4215-004А-56591409-2012. ФР.1.31.2012.12433 |
|  | Измеритель параметров микроклимата «Метеоскоп-М». Руководство по эксплуатации БВЕК.43 1110.04 РЭ |
| Оценка | Методика проведения специальной оценки условий труда, утв. приказом Минтруда России №33н от 24 января 2014 г. (Зарегистрировано в Минюсте России 21 марта 2014 г., регистрационный № 31689) |
|  | ГН 2.2.5.3532-18 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны" (утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 13.02.2018 N 25) |

**9.** **Результаты измерений параметров, дополнительная информация, востребованная заказчиком:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № (код) РМ | Наименование рабочего места, рабочей зоны, фактора | Дата оценки (измерения) | Факт. уровень | ПДУ | Класс условий труда | Время воздействия, % |
| Район № 1 | | | | | | |
| **1055** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1056** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Территория организации, газопламенная резка металла* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 10,5 | -/6 |  | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 5600 | 10500 | 2 |  |
| **1057А** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 5,6 | 6/2 | 2 | 60 |
| *Производственные помещения, электроинструмент (УШМ)* | | | | | | |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 3,6 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 3,4 | 2 | 3.1 |  |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
|  | Суммарная кратность превышения ПДК |  | 1,82 | 1 | 3.1 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Электрокорунд |  | 1225 | 10500 | 2 |  |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл |  | 5950 | 3500 | 3.1 |  |
|  | Кратность превышения КПН |  | 1,8 | 1 | 3.1 |  |
| **1058А (1057А)** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 5,6 | 6/2 | 2 | 60 |
| *Производственные помещения, электроинструмент (УШМ)* | | | | | | |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 3,6 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 3,4 | 2 | 3.1 |  |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
|  | Суммарная кратность превышения ПДК |  | 1,82 | 1 | 3.1 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Электрокорунд |  | 1225 | 10500 | 2 |  |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл |  | 5950 | 3500 | 3.1 |  |
|  | Кратность превышения КПН |  | 1,8 | 1 | 3.1 |  |
| Район №6 | | | | | | |
| **1090** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1091** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 3,6 | 6/2 | 2 | 40 |
| *Производственные помещения, электроинструмент (УШМ)* | | | | | | |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 3,6 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 1,4 | 2 | 2 |  |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
|  | Суммарная кратность превышения ПДК |  | 0,82 | 1 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Электрокорунд |  | 1225 | 10500 | 2 |  |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл |  | 2450 | 3500 | 2 |  |
|  | Кратность превышения КПН |  | 0,8 | 1 | 2 |  |
| **1092** | **Токарь 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, токарный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, фрезерный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,6 | -/10 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,3 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 525 | 17500 | 2 |  |
| Котельная с.п.Териберка Кольского района | | | | | | |
| **1130** | **Слесарь по ремонту оборудования котельных 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 1750 | 15000 | 2 |  |
| **1131** | **Электрогазосварщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,6 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 4000 | 15000 | 2 |  |
| **1132** | **Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 4,6 | -/4 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 0,9 | 4 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 1575 | 7000 | 2 |  |
| **1133** | **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 4,6 | -/4 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 0,9 | 4 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 1575 | 7000 | 2 |  |
| Котельная с.п.Териберка-2 Кольского района | | | | | | |
| **1135** | **Машинист (кочегар) котельной 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: в) другие ископаемые угли и углепородные пыли с содержанием свободного диоксида кремния до 5%, мг/м³ |  | 12,6 | -/10 |  | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: в) другие ископаемые угли и углепородные пыли с содержанием свободного диоксида кремния до 5%, мг/м³ |  | 10,1 | 10 | 3.1 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: в) другие ископаемые угли и углепородные пыли с содержанием свободного диоксида кремния до 5% |  | 25250 | 25000 | 3.1 |  |
| **1136** | **Слесарь по ремонту оборудования котельных 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 2500 | 15000 | 2 |  |
| Котельная п. Абрам-Мыс | | | | | | |
| **1145** | **Электрогазосварщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1146** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,1 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 2750 | 15000 | 2 |  |
| **1147** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1148** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 5,6 | 6/2 | 2 | 30 |
| *Производственные помещения, электроинструмент (УШМ)* | | | | | | |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 3,6 | -/6 |  | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 1,7 | 2 | 2 |  |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 0,4 | 6 | 2 |  |
|  | Суммарная кратность превышения ПДК |  | 0,92 | 1 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Электрокорунд |  | 700 | 10500 | 2 |  |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл |  | 2975 | 3500 | 2 |  |
|  | Кратность превышения КПН |  | 0,9 | 1 | 2 |  |
| Котельная г. Снежногорска Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1186А** | **Электросварщик ручной сварки 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1187А (1186А)** | **Электросварщик ручной сварки 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1188** | **Огнеупорщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, огнеупорные работы* | | | | | | |
|  | Кремний диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (например: гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль) (Гранит), мг/м³ |  | 2,5 | 6/2 | 2 | 80 |
| *Территория организации, шамотный участок* | | | | | | |
|  | Кремний диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (например: гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль) (Гранит), мг/м³ |  | 1,5 | 6/2 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Кремний диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (например: гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль) (Гранит), мг/м³ |  | 2,3 | 2 | 3.1 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Кремний диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (например: гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль) (Гранит) |  | 5750 | 5000 | 3.1 |  |
| **1189** | **Котлочист 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1190** | **Газорезчик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,1 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 2750 | 15000 | 2 |  |
| **1193** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 5,6 | 6/2 | 2 | 60 |
| *Производственные помещения, электроинструмент (УШМ)* | | | | | | |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 3,6 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл, мг/м³ |  | 3,4 | 2 | 3.1 |  |
|  | Электрокорунд, мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
|  | Суммарная кратность превышения ПДК |  | 1,82 | 1 | 3.1 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Электрокорунд |  | 1225 | 10500 | 2 |  |
|  | Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: к) искусственные минеральные волокна (например: стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая), кремнийсодержащие в волокна и др. при среднесменной концентрации респирабельных волокон менее 1 в/мл |  | 5950 | 3500 | 3.1 |  |
|  | Кратность превышения КПН |  | 1,8 | 1 | 3.1 |  |
| **1196** | **Токарь 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, токарный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, фрезерный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,6 | -/10 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,3 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 525 | 17500 | 2 |  |
| **1201** | **Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,3 | -/10 |  | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,1 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 175 | 17500 | 2 |  |
| **1202** | **Фрезеровщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, фрезерный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, заточный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,7 | -/10 |  | 5 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,1 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 175 | 17500 | 2 |  |
| Участок по ремонту и эксплуатации тепловых сетей Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1215** | **Электрогазосварщик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1216** | **Газорезчик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,1 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 2750 | 15000 | 2 |  |
| **1217** | **Токарь 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, токарный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, фрезерный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,6 | -/10 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,3 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 525 | 17500 | 2 |  |
| Котельная п. Оленья Губа Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1222** | **Электрогазосварщик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1223** | **Слесарь по ремонту и обслуживанию тепловых сетей 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,4 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 3500 | 15000 | 2 |  |
| **1224** | **Котлочист 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| Участок №1 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1239** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 21,9 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 13,1 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 32750 | 10000 | 3.2 |  |
| Участок №2 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1240** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| Участок №3 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1245А** | **Электросварщик ручной сварки 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1246А (1245А)** | **Электросварщик ручной сварки 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| Служба ЭКИП и А филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1250** | **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 4,6 | -/4 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 0,9 | 4 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 1575 | 7000 | 2 |  |
| Участок №5 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1260** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1261А** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| **1262А (1261А)** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,3 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,2 | 6 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид) |  | 8000 | 15000 | 2 |  |
| Участок п. Зеленоборский филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1268** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| Котельная н.п. Енский филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1278** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 20,5 | -/4 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг, мг/м³ |  | 12,3 | 4 | 3.2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Углерода пыли: е) сажи черные промышленные с содержанием бенз (а) пирена не более 35 мг/кг |  | 30750 | 10000 | 3.2 |  |
| **1279** | **Токарь 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, токарный станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | <1 | -/10 |  | 20 |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,6 | -/10 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,3 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 525 | 17500 | 2 |  |
| **1284** | **Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)** | | | | | | |
| *Мастерская, заточной станок* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 1,3 | -/10 |  | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Железо, мг/м³ |  | 0,1 | 10 | 2 |  |
| *Пылевая нагрузка, (расчет с учетом 250 смен в году), мг:* | | | | | | |
|  | Железо |  | 175 | 17500 | 2 |  |

**10. Дополнения, отклонения или исключения из метода:** отсутствуют

**11. Мнения и интерпретации:** отсутствуют

**12. Дополнительная информация, востребованная заказчиком:**  
по результатам измерений установлено:

- для 29 рабочих мест №№ 1056, 1091, 1092, 1130, 1131, 1132, 1133, 1136, 1145, 1146, 1148, 1186А, 1187А (1186А), 1190, 1196, 1201, 1202, 1215, 1216, 1217, 1222, 1223, 1245А, 1246А (1245А), 1250, 1261А, 1262А (1261А), 1279, 1284 установлен класс(подкласс) условий труда 2;

- для 5 рабочих мест №№ 1057А, 1058А (1057А), 1135, 1188, 1193 установлен класс(подкласс) условий труда 3.1;

- для 10 рабочих мест №№ 1055, 1090, 1147, 1189, 1224, 1239, 1240, 1260, 1268, 1278 установлен класс(подкласс) условий труда 3.2.

**13. Сотрудники организации (лаборатории), проводившие измерения:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4758 |  | Инженер по специальной оценке условий труда |  |  |  | Шебаршов Дмитрий Андреевич |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |

14. Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4715 |  | Инженер по специальной оценке условий труда ИЛ |  |  |  | Василенко Александра Сергеевна |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |

15. Ответственное лицо организации, утвердившее протокол:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5273 |  | Заместитель руководителя ИЛ |  |  |  | Чернышова Ольга Александровна |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |