

ООО «Энергоформ»

*Выпуска из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Тепломеханические решения. Мазут

019-1608-20-ТМ.Мазут

ООО «Энергоформ»

*Выпуска из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Тепломеханические решения. Мазут

019-1608-20-ТМ.Мазут

Директор ПКБ

С. Н. Михайлов

Главный инженер проекта

А. А. Яценко

Ведомость рабочих чертежей										
Лист		Наименование				Примечание				
1		Общие данные								
2		Оперативная схема мазутного хозяйства котельной								
3		Схема мазутопровода								
4		Расположение оборудования. План на отм. 0,000. Разрез 1-1								
		Схема подключения запальной линии								
5		Расположение трубопроводов. План на отм. 0,000								
6		Расположение трубопроводов. Разрезы 1-1...4-4								
7		Расположение трубопроводов. Разрезы 5-5...7-7								
8		Труба дымовая. План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2								
9		Труба дымовая. Разрезы 3-3...6-6. Ферма котла ТТ 100 1000 кВт								
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов										
Обозначение		Наименование				Примечание				
		Прилагаемые документы								
019-1608-20-ТМ.Мазут.С		Спецификация				на 3 листах				
Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям правил безопасности для котельных установок, экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для нужд и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий. Главный инженер проекта _____ Павлов Д. В.										
Общие указания										
1. В проекте отсутствуют впервые применяемые или вновь разработанные технологические процессы, оборудование, приборы, конструкции, материалы, требующие проверку на патентоспособность и патетную чистоту. В проектной документации не используются изобретения, защищенные авторскими правами.										
2. Настоящие чертежи выполнены в соответствии с требованиями действующих стандартов, норм и правил. Технические решения предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.										
3. Конструкции, узлы, детали, арматура и применяемые материалы обеспечивают пожарную, экологическую безопасность.										
4. Запорная арматура удовлетворяет требованиям ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов", предъявляемым к запорной арматуре первого класса герметичности. Крышки, заглушки и соединения фланцев, патрубков, штуцеров и т.п. оборудованы прокладками, выполненными из неискрообразующих материалов, устойчивых к воздействию нефтепродуктов и окружающей среды в условиях эксплуатации.										
5. За нулевую отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения котельной.										
019-1608-20-ТМ.Мазут										
Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1										
Изм. Лист Кол.уч. N док. Подпись Дата						Техническое перевооружение котельной		Стадия	Лист	Листов
Разраб. Хмелевской						02.21г		Р	1	9
Провер. Зудов						02.21г				
Провер. Швейкин						02.21г				
ГИП Павлов						02.21г		Общие данные		
Н. контр.										
Утв. Михайлов						02.21г				
								ООО "ЭНЕРГОФОРМ"		

Согласовано

Инт. N подл. и дата

Взам. инв. N

Формат А3

Условные обозначения:

----	Паропровод	— В —	Трубопровод возврата из котельной
---	Конденсатопровод	--- 0 ---	Трубопровод отстоя из МР
—МВ—	Мазутопровод всасывания мазута	▷	Обратный клапан
—МР—	Мазутопровод рециркуляции мазута	⋈	Задвижка
—МП—	Мазутопровод подающего мазута	Y	Сливная воронка
—МД—	Мазутопровод дренажный		

см.
019-1608-20-ТМ.Мазут
лист 3

возврат мазута
от котла

Экспликация оборудования

N	Обозначение	Наименование	Тип	К-во	Примечание
1	МР-1	Мазутный резервуар		1	V=15 куб.м
2	МР-2	Мазутный резервуар		1	V=22 куб.м
3	МР-3	Мазутный резервуар		1	V=17 куб.м
4	МР-4	Мазутный резервуар		1	V=50 куб.м
5	ЭПМН-1,2	Насос подачи мазута	НМЩФ2-40-1,6/6Б	2	Q=1,6куб.м/час; P=6кгс/кв.см; N=1,1кВт; n=1410об/мин
6	МРН-1,2	Насос мазутный рециркуляционный	НМЩФ2-40-1,6/16-10УЗ	2	Q=1,6куб.м/час; P=16кгс/кв.см; N=2,2кВт; n=1420об/мин
7	ФГО-1,2	Фильтр грубой очистки	1036.00.00 СБ	2	Рраб=16кгс/см2; V=16л
8	ФТО-1,2	Фильтр тонкой очистки	1036.00.00 СБ	2	Рраб=16кгс/см2; V=16л
9	ФРМ-1,2	Фильтр рециркуляции мазута	1036.00.00 СБ	2	Рраб=16кгс/см2; V=16л
10	ПМ-1,2	Подогреватель мазута	паровой 4х ходовой	2	F=3,5м2; L=2,0м
11	ПМР	Подогреватель рециркуляции мазута	паровой 4х ходовой	1	F=3,5м2; L=2,0м
12	ОКПМ	Охладитель конденсата ПМ, ПМР	водородной, проточный	1	F=0,8м2; L=1,0м

019-1608-20-ТМ.Мазут

Мурманская обл., Кольский р-н,
п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1

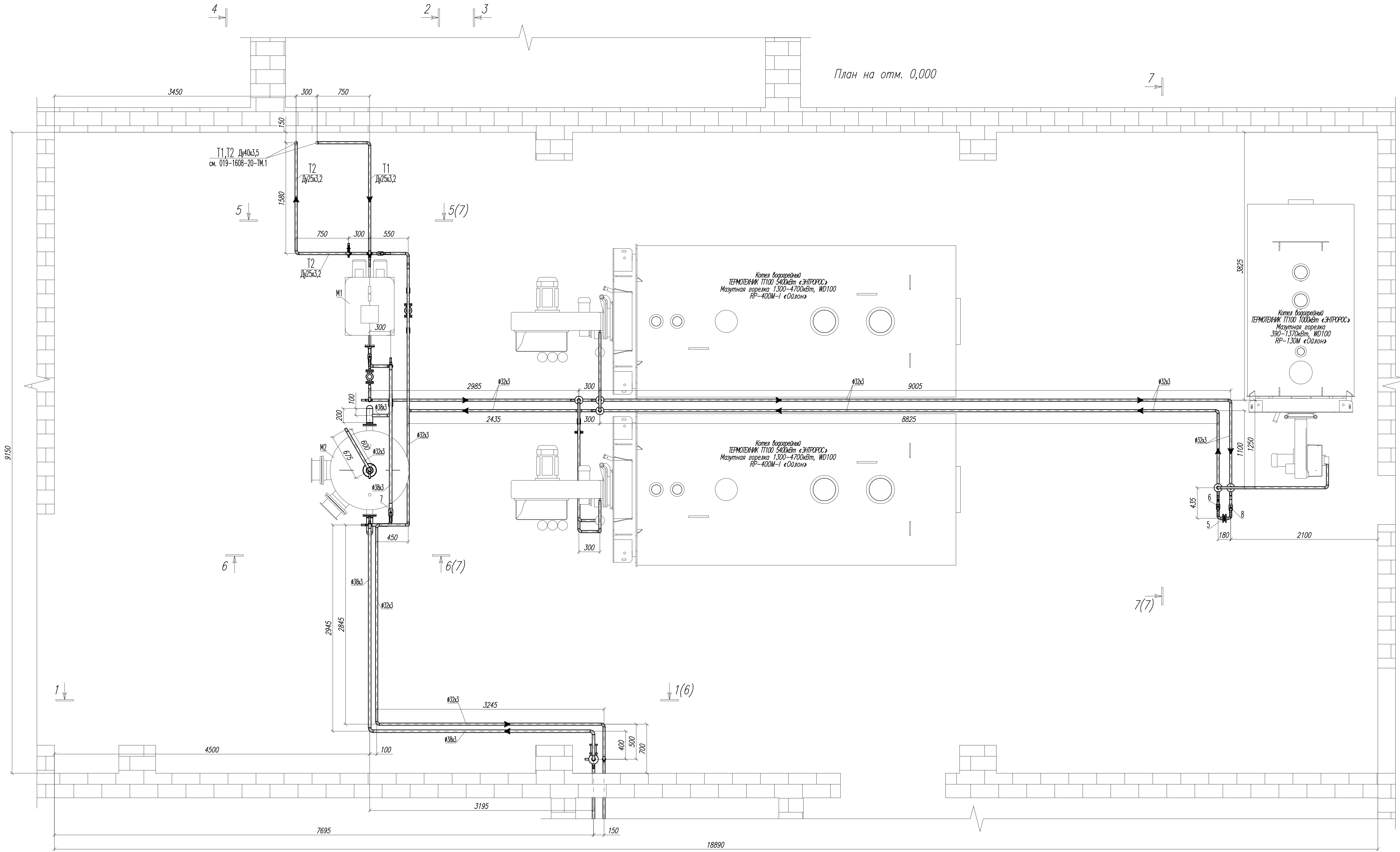
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хмелевской				02.21г
Провер.	Зудов				02.21г
Провер.	Швейкин				02.21г
ГИП	Павлов				02.21г
Н. контр.					
Утв.	Михайлов				02.21г






Техническое перевооружение
котельной

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

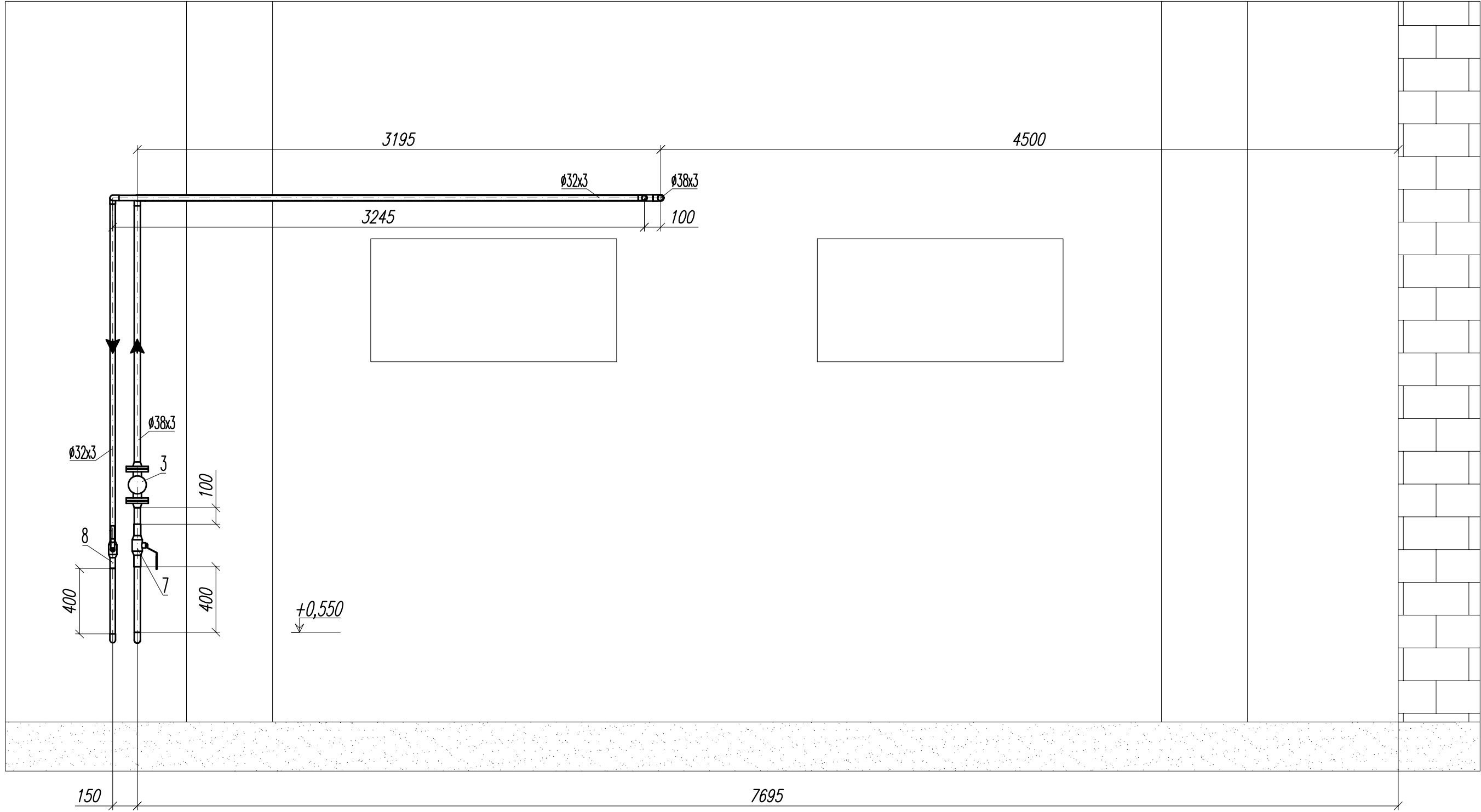
Оперативная схема мазутного
хозяйства котельной

000 «ЭНЕРГОФОРМ»

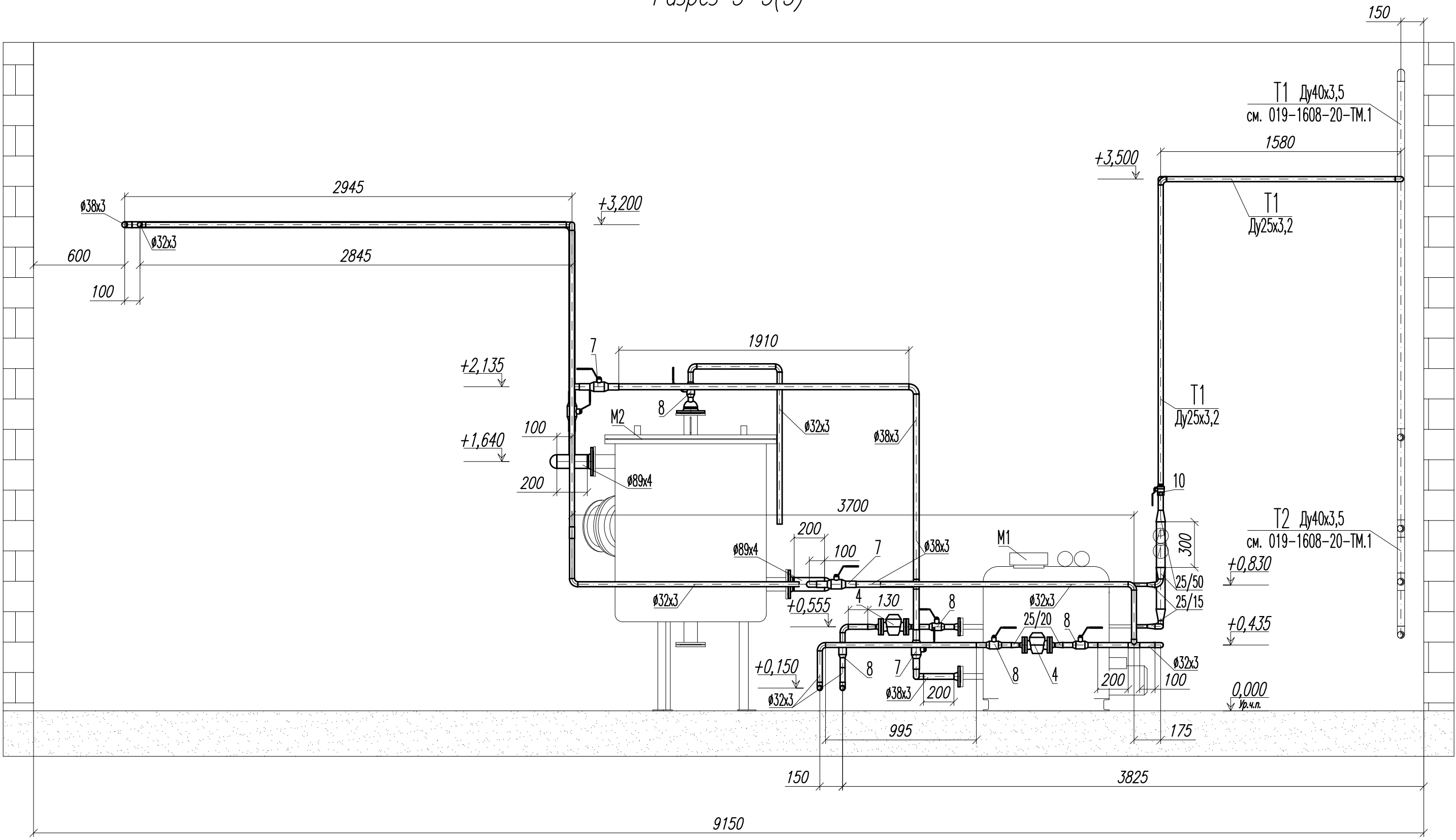


						019-1608-20-ТМ.Мазут			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стация	Лист	Листов
Разраб.					02.21е		Р	5	000 «ЭНЕРГОФОРМ»
Провер.					02.21е				
Провер.					02.21е				
ГМП					02.21е				
Н. контр.									
Утв.					02.21е	Расположение трубопроводов План на отм. 0,000			

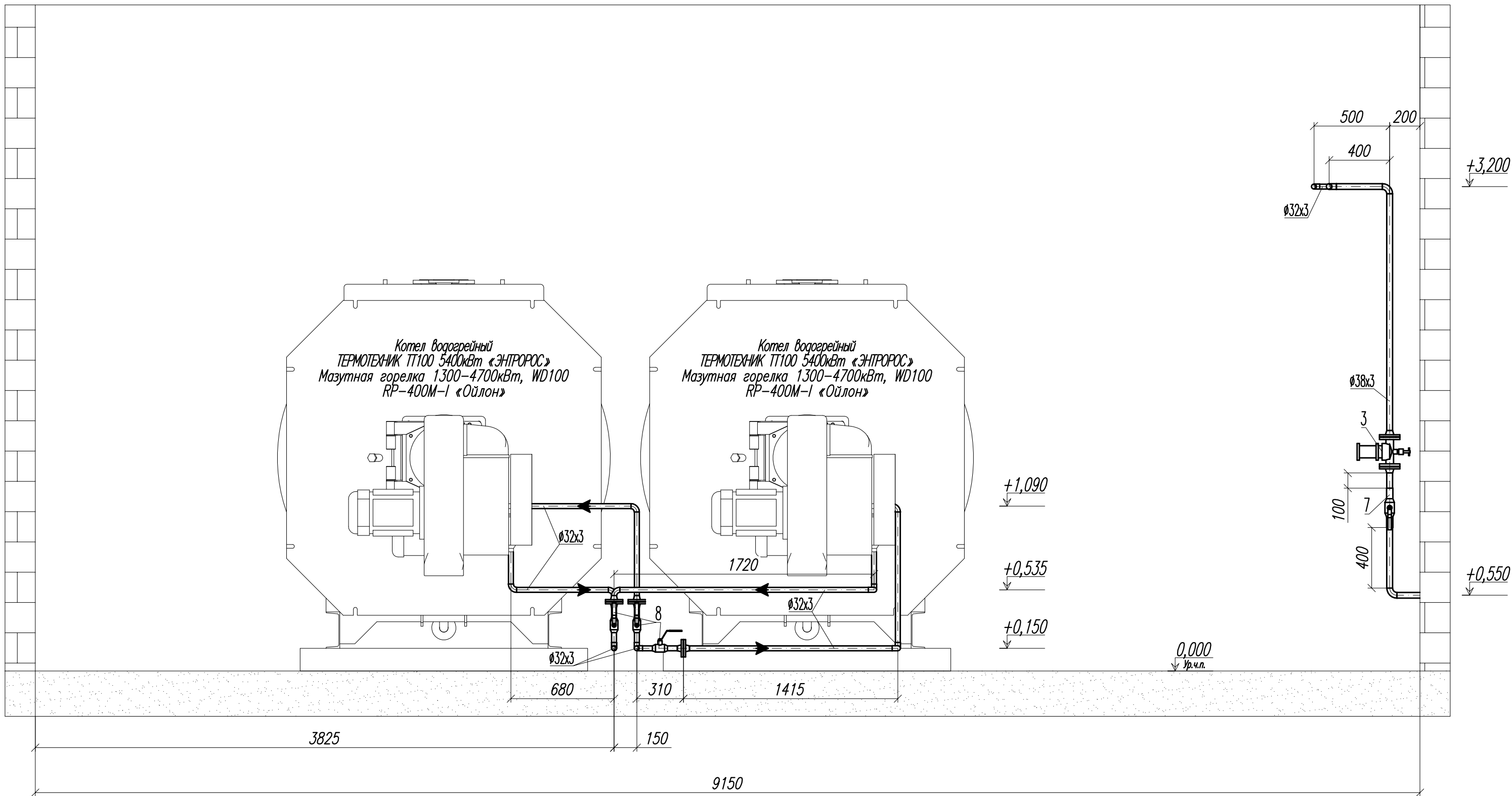
Разрез 1-1(5)



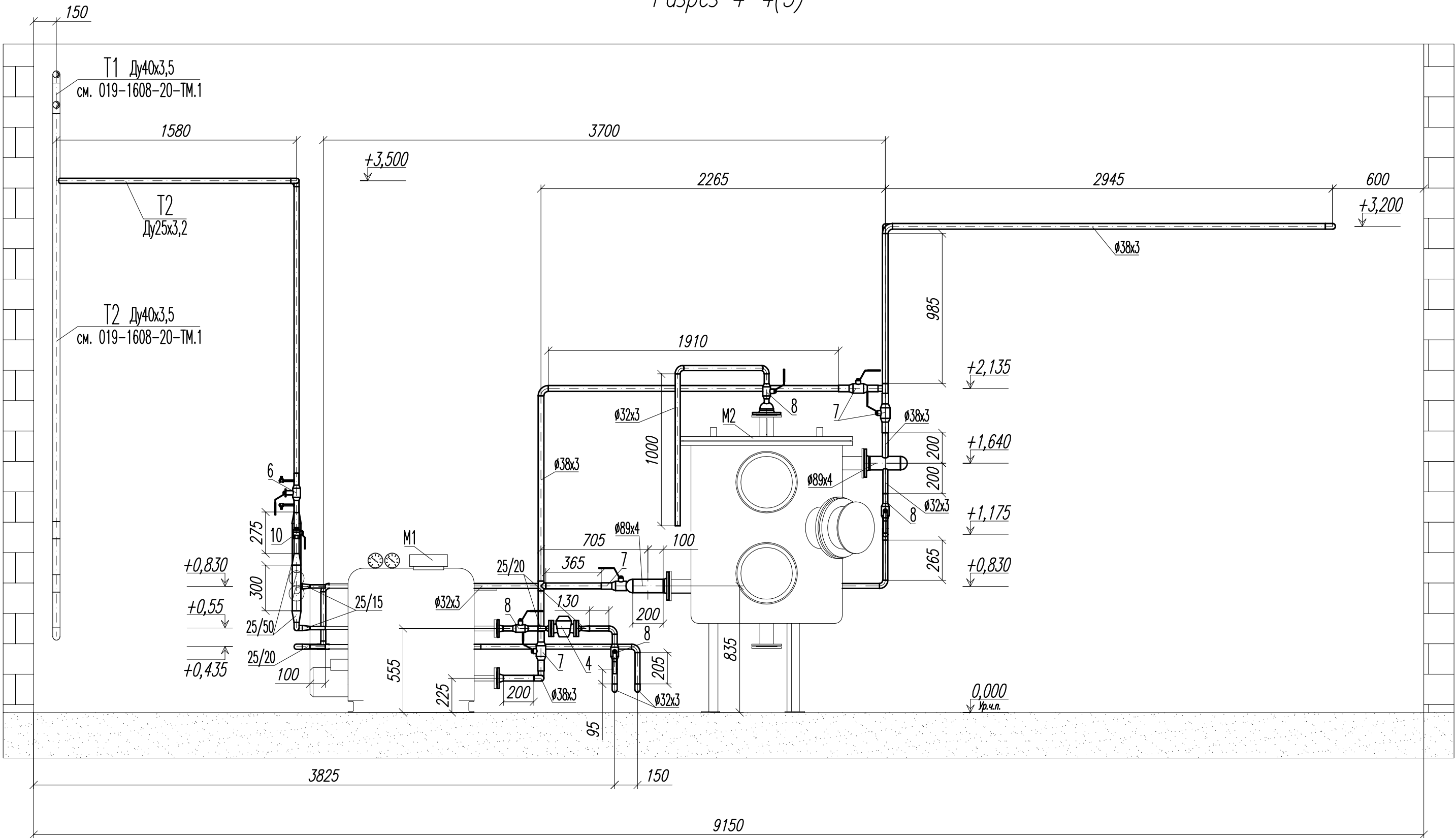
Разрез 3-3(5)



Разрез 2-2(5)

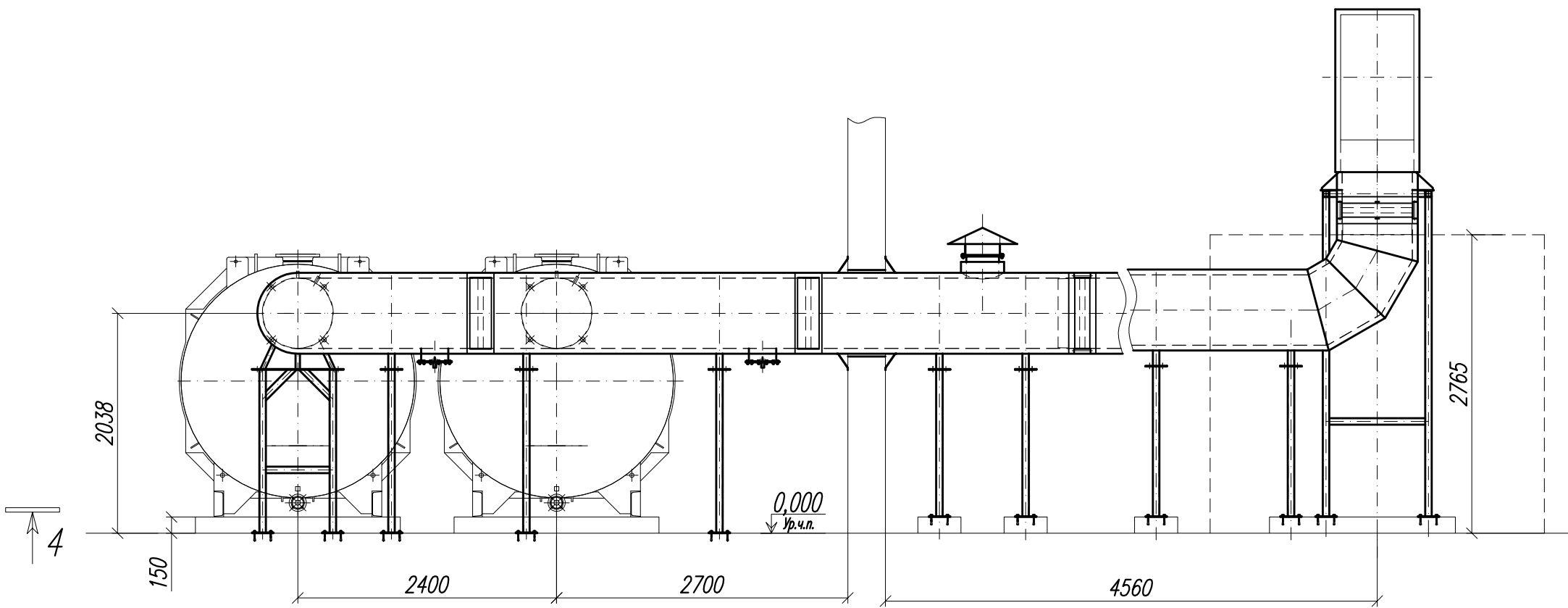


Разрез 4-4(5)

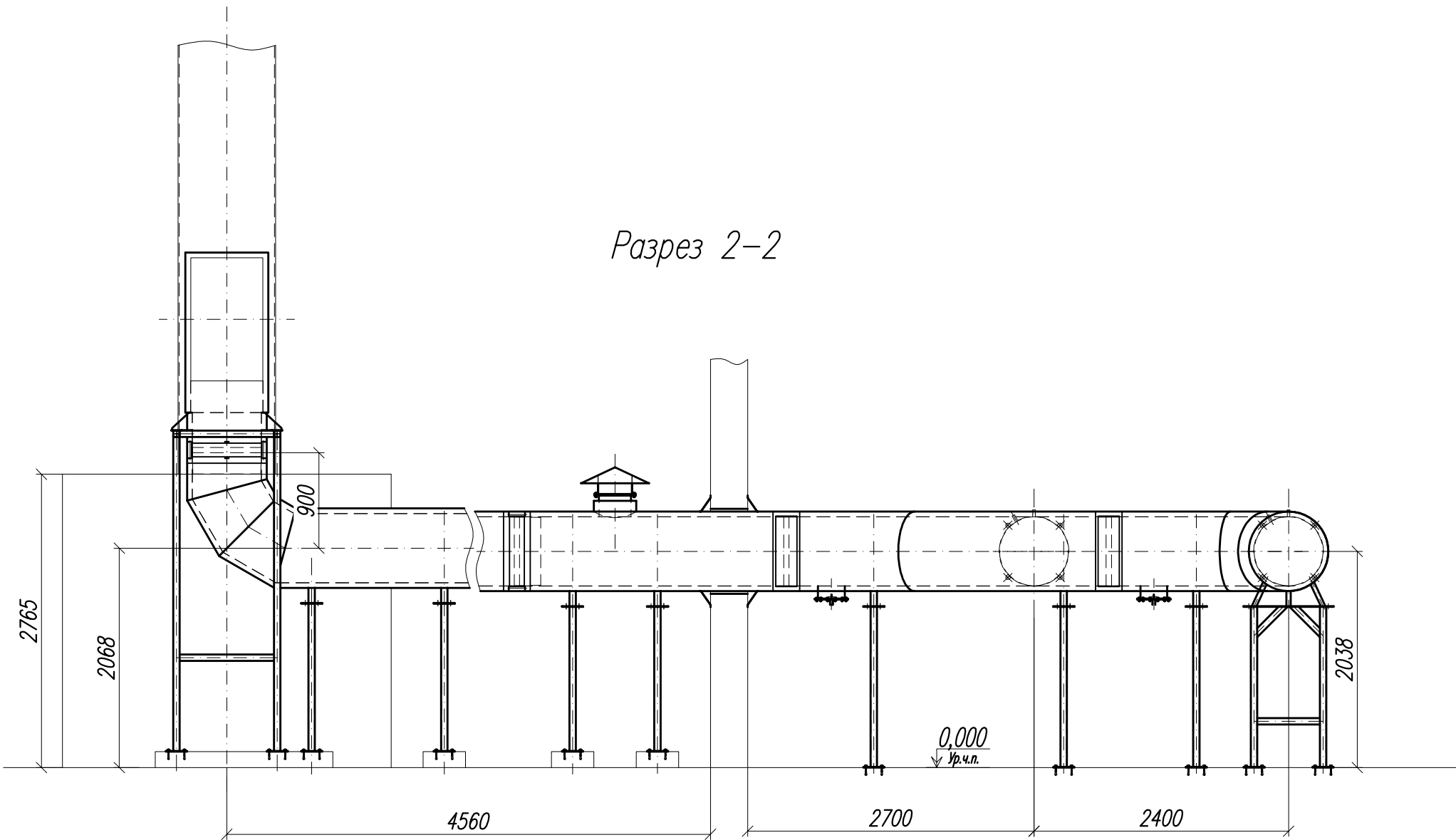


						019-1608-20-ТМ.Мазут			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуэ, ул. Набережная, г.1			
Изм.	Лист	Кол.ч.	Н док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стояка	Лист	Листов
Разр.				Хмелевской	02.21е		Р	6	
Провер.				Зудов	02.21е				
Провер.				Швейкин	02.21е				
ГИП				Павлов	02.21е				
Н. контр.						Расположение трубопроводов Разрезы 1-1...4-4	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.				Михайлов	02.21е				

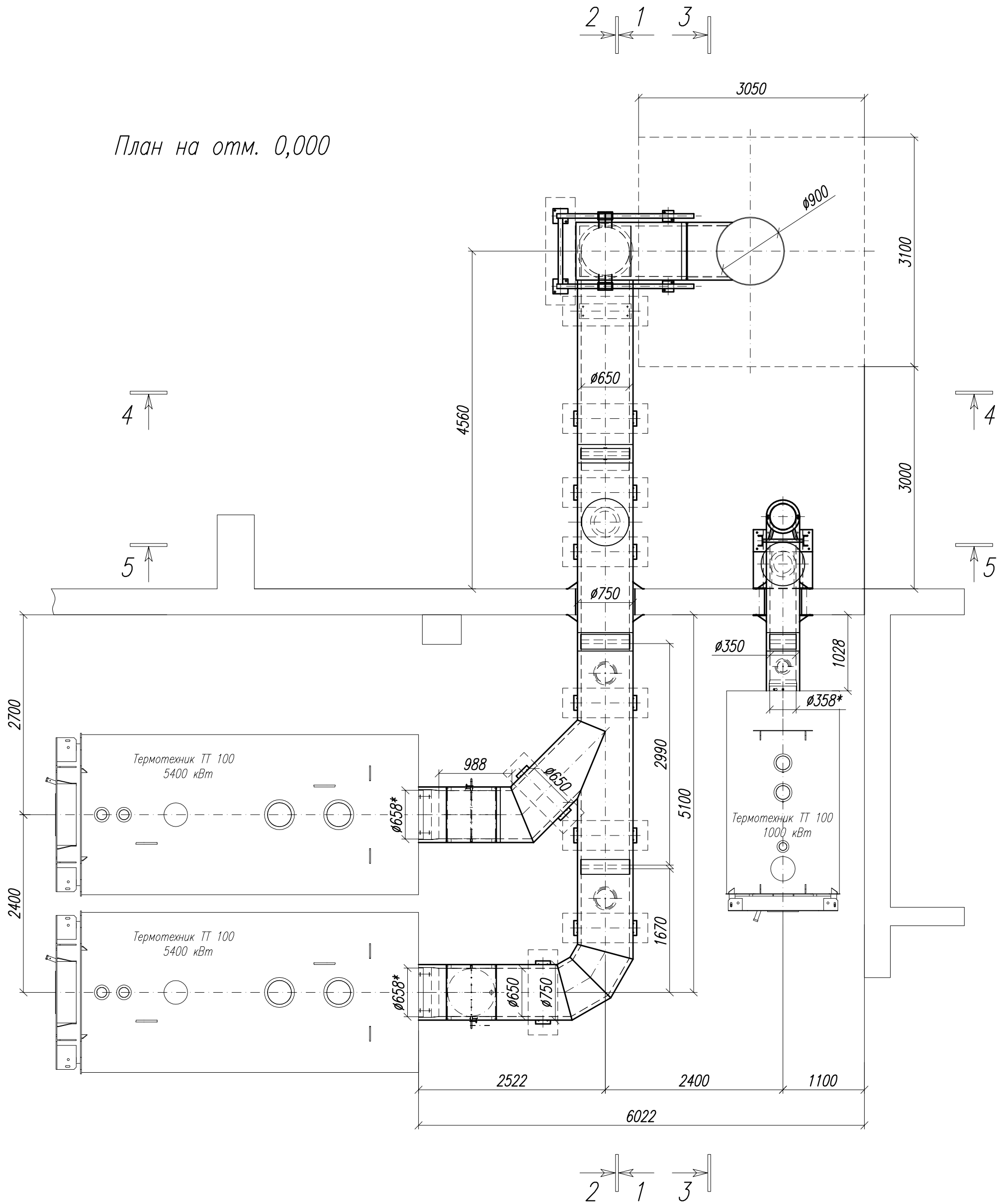
Разрез 1-1



Разрез 2-2

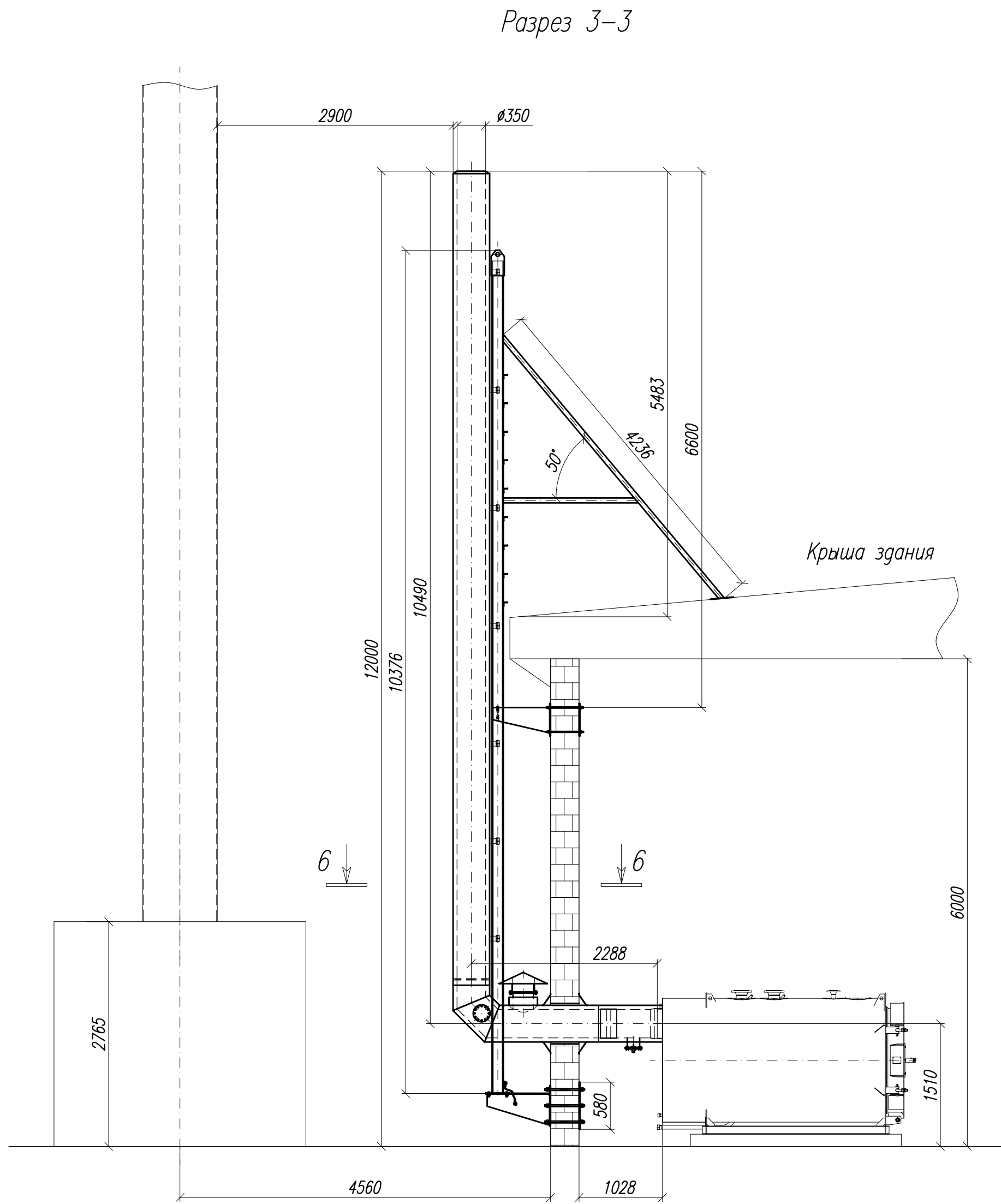


План на отм. 0,000

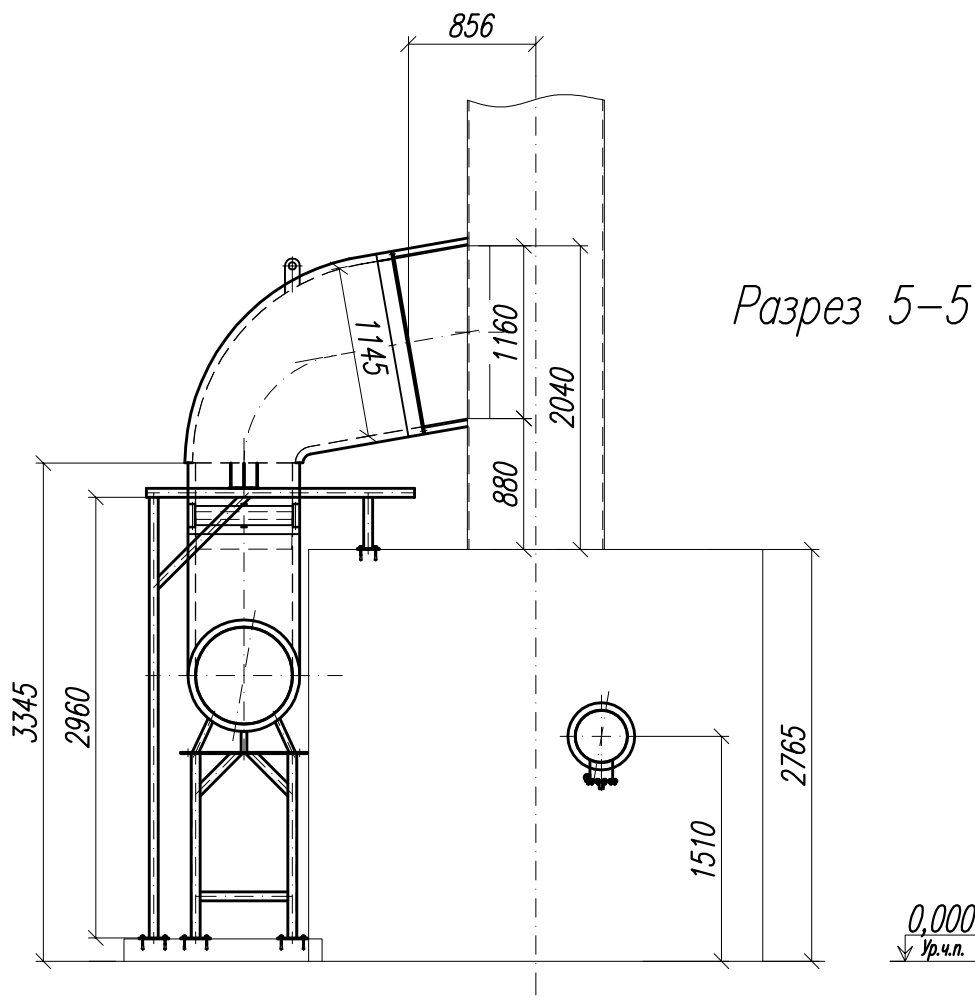
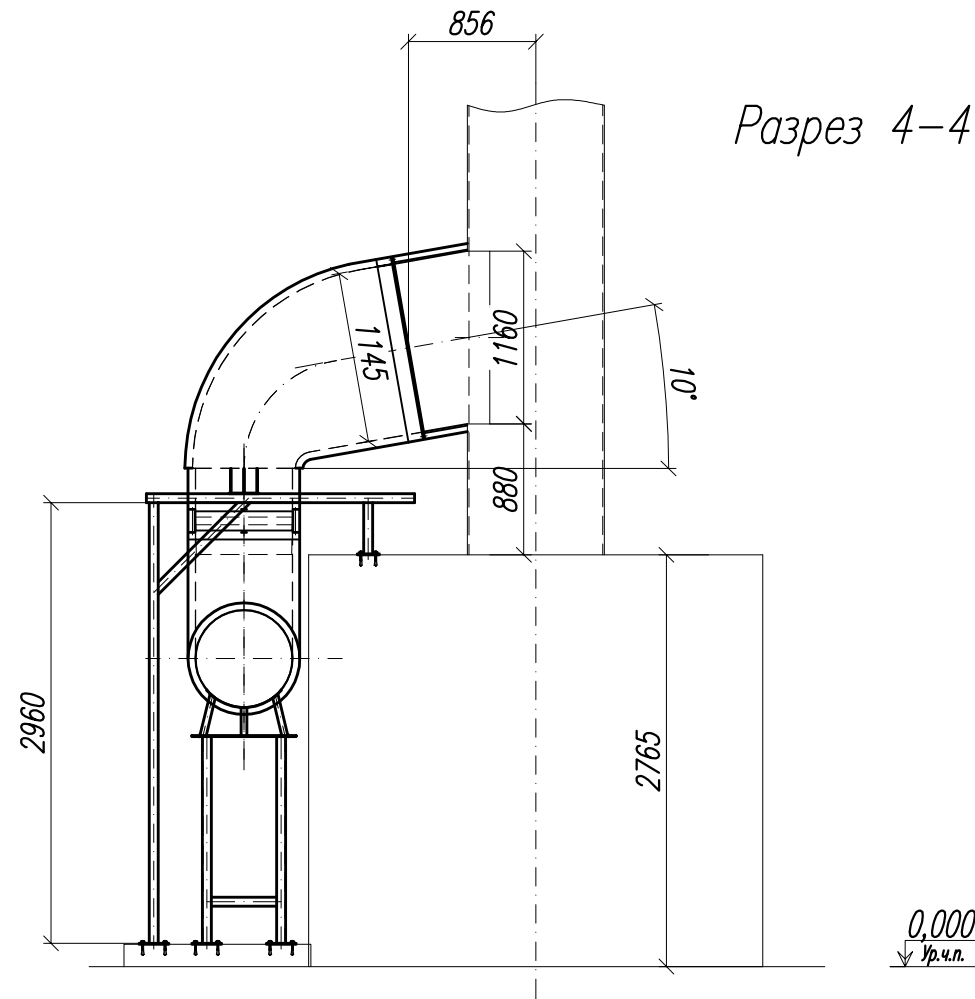
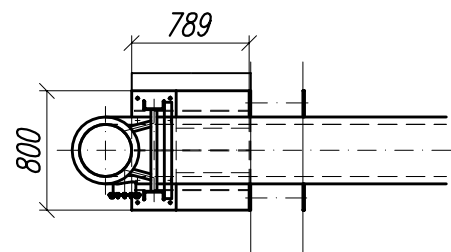


						019-1608-20-ТМ.Мазут			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	8	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.									
Утв.		Михайлов			02.21г	Труба дымовая План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2			
							000 «ЭНЕРГОФОРМ»		

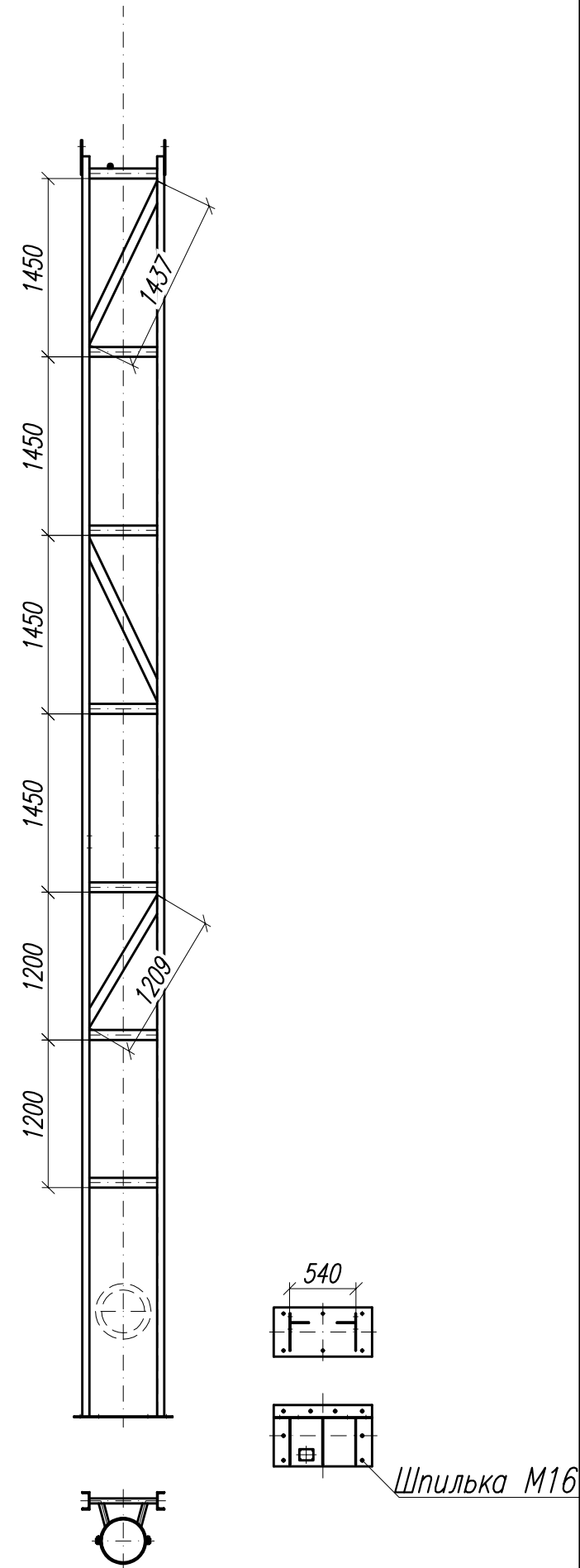
Согласовано				
Инд. N подл.	Инд.	Подп.	и дата	Взам. инд. N



Разрез 6-6



Ферма котла
Термотехник ТТ 100
1000 кВт



						019-1608-20-ТМ.Мазут			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуи, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Хмелевской	6	02.21г	02.21г	02.21г		P	9	
Провер.	Зудов	6	02.21г	02.21г	02.21г				
Провер.	Швейкин	6	02.21г	02.21г	02.21г				
Н. контр.	Павлов	6	02.21г	02.21г	02.21г	Труба дымовая Разреза 3-3...6-6 Ферма котла ТТ 100 1000 кВт	000 «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.	Михайлов	6	02.21г	02.21г	02.21г				

Согласовано																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9			
					Мазутопровод										
					Труба 89х4,0 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	1,0	7,4				
					Труба 38х3,0 ГОСТ8734-75 / Б10 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75			м	18,0	2,59				
					Труба 32х3,0 ГОСТ8734-75 / Б20 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75			м	66,0	2,15				
					Труба 27х3,2 ГОСТ8734-75 / Б10 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75			м	2,0	1,63				
					Фланец 80-6-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	3	2,76	4 отверстия			
					Фланец 32-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	3	1,54				
					Фланец 25-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	15	1,05				
					Фланец 20-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	8	0,87				
					Заглушка 89х3,5	ГОСТ 17379-01			шт.	3	0,6				
					Отвод 90-2-38х3,0	ГОСТ 17375-01			шт.	10	0,2				
					Отвод 90-2-32х3,0	ГОСТ 17375-01			шт.	35	0,2				
					Тройник 38х3	ГОСТ 17376-01			шт.	2	0,4				
					Тройник 32х3	ГОСТ 17376-01			шт.	8	0,3				
					Переход 33,7х3,0-26,9х3,0	ГОСТ 17378-01			шт.	5	0,12				
					Изоляция 89 * 40 мм фольг.				м	1					
					Изоляция 38 * 40 мм фольг.				м	18					
				Инв. N подл.	и дата	Подп.	Взам. инв. N		Изоляция 32 * 40 мм фольг.				м	66	
	Лист оцинкованный ГП-2500х1250х0,5								шт.	11,0					
	Хомут Г-38-80	ГОСТ 33259-2015							шт.	8	0,2				
	Хомут Г-32-50	ГОСТ 33259-2015							шт.	26	0,2				
	Изготовить по месту согласно схемы см. лист 2														
	Трубопровод на обвязку подогревателей мазута Т1,Т2														
	Труба 40х3,5 ГОСТ3262-75	ГОСТ 3262-75							м	18,0	3,9				
	Отвод 90-1-48,3х3,0	ГОСТ 17375-01							шт.	12,0	0,3				
	Хомут обрешиненный для труб (44-49мм), 1 1/2" М8								шт.	10	0,3				
	Изоляция K-Flex ST 48/13								м	18					
											Лист				
											2				
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	019-1608-20-ТМ.Мазут.С									

				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
				1	2	3	4	5	6	7	8	9
Согласовано												
					Трубопроводы на подключение мазута к существующей системе							
					Труба 38х3,0 ГОСТ8734-75 / Б10 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75			м	8,0	2,59	
					Труба 32х3,0 ГОСТ8734-75 / Б20 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75			м	8,0	2,15	
					Отвод 90-2-38х3,0	ГОСТ 17375-01			шт.	4	0,2	
					Отвод 90-2-32х3,0	ГОСТ 17375-01			шт.	4	0,2	
					Изоляция 38 * 40 мм фольг.				м	8		
					Изоляция 32 * 40 мм фольг.				м	8		
					Хомут Г-38-80	ГОСТ 33259-2015			шт.	4	0,2	
					Хомут Г-32-50	ГОСТ 33259-2015			шт.	4	0,2	
					Лист оцинкованный ГП-2500х1250х0,5				шт.	2,0		
					Подключение запальной линии							
					Комплект запальной линии LPG	ZZBT		"OILON", Финляндия	шт.	3		компл. поставки горелок
					Баллон пропановый 50л				шт.	3		
					Редуктор пропановый Ру25	БПО-5-КР1			шт.	3		
					Труба 15х2,8 ГОСТ3262-75	ГОСТ 3262-75			м	12	1,3	
					Отвод 90-1-21,3х3,2	ГОСТ 17375-01			шт.	15	0,06	
					Хомут обрезиненный для труб (20-25мм), 1/2" М8				шт.	9	0,2	
					Труба дымовая	1608-20-011 СБ		ООО "Энтророс"	шт.	1		
Инв. N подл.												

						019-1608-20-ТМ.Мазут.С	Лист
							3
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата		



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 196084, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5, Российская Федерация, Основной государственный регистрационный номер: 5067847113329, телефон: +7 812 644 03 03, адрес электронной почты: info@entroros.ru

в лице Генерального директора Володкевича Валерия Тадеушевича

заявляет, что Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: резервуары стальные для нефтепродуктов, торговая марка «ЭНТРОРОС», серии: РГн, РГп, РГДн, РГДп.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.29.11-050-94666395-2018 "Резервуары стальные для нефтепродуктов. Технические Условия"

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 196084, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5, Российская Федерация.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00 590 0, серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № 00383-02/2018-07 от 10.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией (центр) продукции народного потребления Общества с ограниченной ответственностью «Межрегиональный центр исследований и испытаний» RA.RU.21AO47 Схема декларирования: 3д

Дополнительная информация разделы 4 и 5 ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия и сроки хранения, срок службы согласно эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.10.2023 включительно



М.П.

Володкевич Валерий Тадеушевич
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.АГ03.В.01411/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 10.10.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 196084, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5, Российская Федерация, Основной государственный регистрационный номер: 5067847113329, телефон: +7 812 644 03 03, адрес электронной почты: info@entroros.ru

в лице Генерального директора Володкевича Валерия Тадеушевича

заявляет, что Машины и оборудование для коммунального хозяйства: сепаратор непрерывной и периодической продувки, торговая марка «ЭНТРОРОС», серии: ЕСП1, ЕСП2, ЕСП3, ЕСП4, ЕСП5. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.30.12-010-94666395-2018 "Сепаратор. Технические Условия"

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 196084, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5, Российская Федерация.

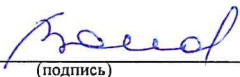
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8404 10 000 0, серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № 00268-02/2018-07 от 10.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией (центр) продукции народного потребления Общества с ограниченной ответственностью «Межрегиональный центр исследований и испытаний» RA.RU.21AO47 Схема декларирования: Зд

Дополнительная информация раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия и сроки хранения, срок службы согласно эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.10.2023 включительно


(подпись)

М.П.

Володкевич Валерий Тадеушевич

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.АГ03.В.01482/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 11.10.2018





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Вексве».

Основной государственный регистрационный номер 1127847272960.

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 196006, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Цветочная, дом 18, литер Б, помещения 1-Н (69, 75). Телефон: +78126775712. Адрес электронной почты: vexve.customer@vexve.com.

в лице Генерального директора Ярова Александра Сергеевича.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Краны шаровые стальные DN 10-800 PN 10-40. Торговая марка «VEXVE». Краны шаровые стальные DN 10-800 PN 10-40. Торговая марка «VEXVE». Типы: 100,101, 102,103, 104, 105, 107, 108, 110, 111, 112, 113, 114,115, 117, 120, 126, 140, 143, 144, 148, 150, 151, 152, 153, 154, 157, 170, 171,172, 173, 174, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 237, 238, 240, 243, 248, 250, 253, 254, 301, 302, 303, 304, 309, 327, 357. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU (PED) «Оборудование, работающее под давлением».

изготовитель «Vexve Oy». Адрес места нахождения: 38200, Sastamala, Pajakatu, 11, Финляндия. Телефон: +358107340800. Адрес электронной почты: vexve.customer@vexve.com. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 38200, Sastamala, Pajakatu, 11, Финляндия; 23800, Laitila, Riihenkalliotie, 10, Финляндия. Телефон: +358107340800. Адрес электронной почты: vexve.customer@vexve.com.

Код ТН ВЭД 8481808199. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ЦЭС-2019/398 от 21.11.2019. Испытательная лаборатория Автономная Некоммерческая Организация Центр Экспертизы и Сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MH35 от 15.07.2016; Сертификата на тип № ЕАЭС RU СТ- FI.AA73.00125 от 25.11.2019, Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015. Прочие документы: директива 2014/68/EU (PED) «Оборудование, работающее под давлением»; Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию «Стальные шаровые краны VEXVE»; Обоснование безопасности 4072019 Краны шаровые торговой марки «VEXVE» / торговой марки «NAVAL. Обоснование безопасности»; паспорт номер 2456 крана шарового запорного DN 400 PN 25 типа 110; расчет на прочность крана шарового запорного DN 400 PN 25 типа 110; сборочный чертеж крана шарового запорного DN 400 PN 25 типа 110; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе; протокол приемо-сдаточных (заводских) испытаний от 03.10.2019 крана шарового запорного DN 400 PN 25 типа 110; сертификаты соответствия, декларации о соответствии, протоколы испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий; документы, подтверждающие квалификацию специалистов: удостоверения специалистов сварочного производства; договор уполномоченного лица № 1/2019 от 08.08.2019.

Схема декларирования соответствия 5д.

Дополнительная информация

Условия эксплуатации: У1, УХЛ1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 24 месяца. Срок службы 30 лет. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов: ГОСТ Р 54808-2011 (ГОСТ 9544-2015) Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов. Пункт 5.1; ГОСТ Р 53672-2009 (ГОСТ 12.2.063-2015) Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. Стандарт в целом.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.11.2024 включительно



**Яров Александр Сергеевич
(Ф.И.О. заявителя)**

**Регистрационный номер декларации о соответствии:
ЕАЭС N RU.Д- FI.AA73.B.00074/19**

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.11.2019



ВЕРНА



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

СН.С.29.001.А № 52581/1

Срок действия до 22 августа 2023 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Счетчики-расходомеры жидкости камерные CONTOIL

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма "Aquametro Oil&Marine" AG, Швейцария

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 55110-13

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.451-81

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Свидетельство об утверждении типа переоформлено и продлено приказом
Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
от 22 августа 2018 г. № 1785

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства



А.В.Кулешов

..... 2018 г.

Серия СИ

№ 043278



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИРАТЕКС ГРУПП". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 125493, Россия, город Москва, улица Флотская, Дом 5, Корпус А, Этаж 3, Помещение XXIV, Комната 13, Офис 315.

Основной государственный регистрационный номер 1135031000950.

Телефон: +79032350705, Адрес электронной почты: info2350705@gmail.com.

в лице Генерального директора Микориндо Евгения Валерьевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, серия GREEN, артикулы: 376, 377, 378, 379, серия MADRID, артикулы: 076, 077, 078, 079, 120, 121, серия PARIS, артикулы: 080, 081, 082, 083, серия IDEAL, артикулы: 090, 091, 092, 093, 290, 290P, 291P, 292P, 293P, 098, 098S, 098SDC, 098SK, 098RSK, 298, 298SK, 298RSK, 298S, 298SDC, серия VIENNA, артикулы 116, 116U, 117, 118, 119, 216, 217, серия ORIENT, артикулы 111, 112, 113, 114, 211, серия STREAM, артикулы 145, серия MINI, артикулы 125, 126, 115, 099, 128, 487K01, 487K02, 487K01R, 487K02R, 391, 392, 136, 138, Шаровый сливной кран, артикул: 131, 132, 133, 134, 166, 167, 168, 174, 176, 178, 180, 170, 172, 144, 191, 139, 139R, зонный шаровый кран, артикулы: 980, 981, 982, 984, 986, 988.

Изготовитель "ИТАР SpA". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Via Ruca, 19 - P.O. BOX 3 25065 Lumezzane S.S. (Brescia).

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «О машинах и механизмах».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 84818081

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола контрольных испытаний № 191021-007-08/ИР от 15.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90.

Схема декларирования соответствия: 3д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) и (или) ресурс продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.11.2024 включительно.



Микориндо Евгений Валерьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.АД71.В.03995/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.11.2019

ООО «ЭНЕРГОФОРМ»
КОПИЯ ВЕРНА
МАСТЕР СМР
Михайлов А.А.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПС-063/116

КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ СО
СТАНДАРТНЫМ ПРОХОДОМ VIENNA

Производитель: ITAP SpA-Via Ruca,19-P.O. BOX 3 25065 Lumezzane S.S.(Brescia) ITALI

Серия VIENNA арт. 116, 117, 118, 119

- 1. Сведения об изделии.
- 2. Технические характеристики.
- 3. Меры безопасности при работе изделия.
- 4. Подготовка к работе и эксплуатация.
- 5. Гарантийные обязательства.

1. Сведения об изделии.

Шаровый краны предназначен для промышленного и бытового использования в системах подачи горячей/холодной воды, нефтепродуктов, газов, и сжатого воздуха в пределах допустимых значений по температуре и давлению, указанных в разделе 2.

Изделие соответствует требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-93 и сертифицирован ГОССТАНДАРТом России (Сертификат Соответствия № РОСС IT.MXO3.B01382 по 28.11.2011 года).

2. Технические характеристики.

Тип прохода	Стандартный
Корпус	Латунь CW 617N
Шар	Латунь CW 617N хромированная
Уплотнения шара	Тефлон (P.T.F.E.)
Уплотнения штока	Витон (нижнее), NBR (верхнее)
Шток	Латунь CW 614N
Ручка короткая/длинная	Алюминий/ Оцинкованная сталь
Температурный диапазон : для воды без пара	-20 ° C - + 150 ° C
для сжатого воздуха	-15° C - + 220 ° C
Максимальное рабочее давление	См. приложение-таблицу

- 3. Меры безопасности при работе с изделием.
 - Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.
 - Кран в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 12.3.001-85 и ГОСТ 12.2.063-81. Опасных и вредных производственных факторов не создает.
 - Во избежание деформации и повреждения изделия, а также нарушения технических характеристик крана, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.
- 4. Подготовка изделия к работе и эксплуатация.
 - Кран поставляется потребителю полностью подготовленным к работе и не требует дополнительной регулировки.
 - Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
 - Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/
 - Рекомендуется устанавливать кран в положении «открыто».
 - Специального инструмента для монтажа крана на трубопроводы, а также для его демонтажа, не требуется.
 - Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа необходимо провести манометрическое испытание герметичности системы и оформить его в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
 - В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка

дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.

- Для нормального функционирования изделия в течение продолжительного периода времени, необходимо профилактически открывать/закрывать кран один раз в месяц.

- Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении ведет к уменьшению срока эксплуатации и даже поломке изделия.

Согласно пункту 4.1 СНИП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНИПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).

5. Гарантийный талон.

Кран шаровой *йар серии VIENNA*

№ артикул	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
1 116						
2 117						
3 118						
4 119						



Гарантийный срок - 18 мес со дня продажи при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

195298, Ленинградская обл., дер. Заневка, стр. 7

ООО "Оннинен", тел. (812) 703-01-23, факс (812) 448-04-40

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет Заявление и Акт в установленной форме.



ПРИЛОЖЕНИЕ

Размеры в мм.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	48	53	66	76	88	103
B	29	36	43	53	63	79
C	39,5	54	57,5	72,3	77,3	93,8
D	80	113	113	137,5	137,5	157,3
Максимальное рабочее давление, кг/см ² - бар.	30	30	30	25	25	25

